Automation in Perfektion



über 20 Jahre Erfahrung

maßgeschneiderte innovative Sonderlösungen



Made in Germany

Sprechen Sie uns an. Wir freuen uns auf Sie!



Industrie 4.0

BAT Maschinenbau GmbH

Darmcher Grund 5 58540 Meinerzhagen

Telefon 02354 70882-10 Telefax 02354 70882-11

E-Mail info@batmaschinenbau.de www.batmaschinenbau.de









Perfektes Positionieren für eine prozesssichere Produktion.

Verbindungselemente montieren, verschweißen oder stanzen? Zuführeinheiten für Standard-, Schweiß- oder Stanzschrauben? Für Muttern, Schrauben... oder Sonderlösungen?

Die innovativen Lösungen von BAT sind maßgeschneidert – und gehen weit über den Standard hinaus.

Inhalt

Lösungen von BAT	3
BAT, der weltweite Ansprechpartner	4/5
Zuführgeräte für die automatisierte Fertigung	6
Baukastensystem	7
Mutternsetzeinheiten	8
Schraubensetzeinheiten	9
Schraubenbereitstellungen	10
Mutternbereitstellungen	11
Scharnierzuführungen karosserie- und türseitig	12
Innovative Sonderlösungen	13
Von der Idee bis zur Umsetzung – alles aus einer Hand	14/1





Lösungen von BAT - aus einer Hand. Kein Spruch, sondern Firmenphilosophie.

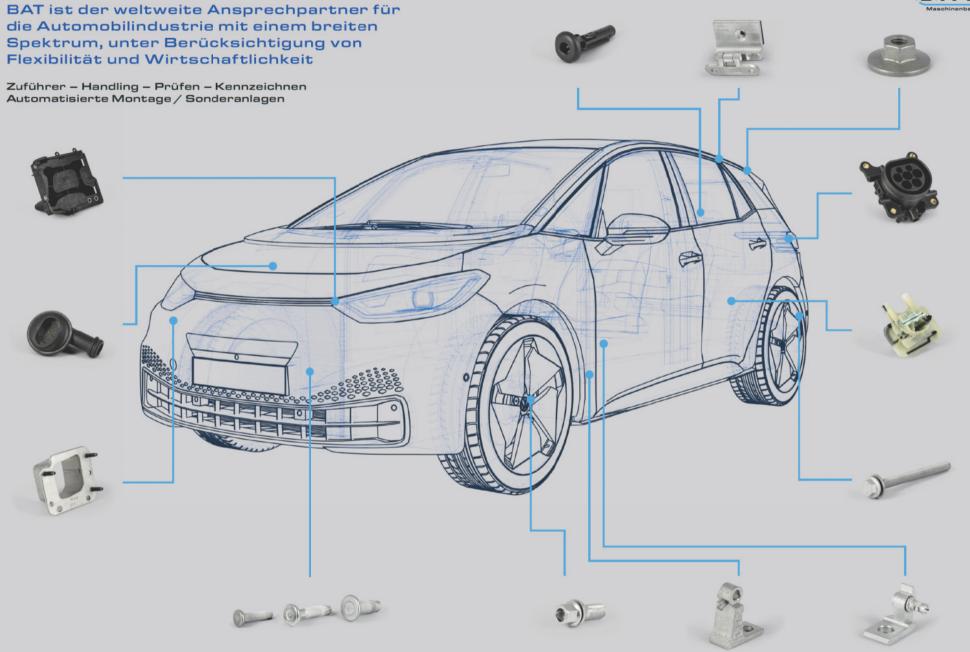
Von der Kundenberatung über die Konstruktion, die Fertigung und den Steuerungsbau bis hin zur Montage.

Wir sind Ihr Ansprechpartner von der Angebotsphase bis zur Auslieferung. Preund After-Sales-Service sind inbegriffen. **Funktional** - Unsere Anlagen erfüllen die jeweiligen Kundenanforderungen unter Berücksichtigung von Technik, Sicherheit, Leistungen und Ergonomie.

Innovativ - Wir identifizieren uns mit zukunftsweisenden Technologien und leben von stetigen Verbesserungen.

Sicher - Die Anlagen erfüllen höchste Sicherheitsstandards. Ziel ist die fehlerhafte Produktion bei präziser Passgenauigkeit.













Mutternzuführgeräte ohne Vereinzelung MZG-O

Mutternzuführgeräte ohne Vereinzelung MZG-0 eignen sich für Muttern, die sich nicht im Transportschlauch verkanten. Bei der Versorgung von mehreren Setzeinheiten kommt ein entsprechender Schlauchschieber zum Einsatz.

Mutternzuführgeräte mit Vereinzelung MZG-1-4

Mutternzuführgeräte mit Vereinzelung MZG-1 sind für bis zu 4 Setzeinheiten ausgelegt. Bauteilüberprüfungen werden auf Wunsch eingebaut.

Schraubenzuführgeräte SZG 1-4-fach

Schraubenzuführgeräte SZG 1-4 versorgen über Transportschläuche mehrere Setzeinheiten. Die Verteilung auf die Transportschläuche erfolgt mittels Schlauchschieber.

Mutternzuführgeräte

Abmessungen 800 L x 600 B x 1200 H cm

Füllvolumen Bunker 25 I / 75 kg
Schlauchlänge 10 - 15 m

Ausgabe je Schlauch bis 60 Muttern / min

Gewicht 350 kg
Luftverbrauch 400 NL / min

Schraubenzuführgeräte

Abmessungen 800 L x 600 B x 1200 H cm

Füllvolumen Bunker 25 I / 75 kg
Schlauchlänge 10 - 15 m

Ausgabe je Schlauch bis 30 Schrauben / min

Gewicht 350 kg

Luftverbrauch 400 NL / min

Schraubenzuführgeräte 4-8-fach z.B. für Radbolzen

Abmessungen 900 L x 800 B x 1300 H cm

Füllvolumen Bunker 80 I / 150 kg









Dank Baukastensystem hoch flexibel und wirtschaftlich

Das BAT-Baukastensystem – unterschiedlichste Zuführsysteme werden auf einer Konstruktionsbasis hergestellt – erlaubt neben einer optimalen Bedienung auch eine schnelle, bedarfsgerechte und wirtschaftliche Erweiterung.



BAT Zuführeinheiten bieten:

- · großes Füllvolumen, ergonomisch zu befüllen
- · stirnseitige Bedienbarkeit, kompakte, mobile Bauweise

Optionen:

- · Muttern-Lageerkennung mit NIO Ausschleusung
- · Abfragen von Pappstopfen mit NIO Ausschleusung
- · Schraubenlängenabfrage mit NIO Ausschleusung
- · Bunkerfüllstandkontrolle mit Meldeleuchte etc.
- · Sonderlösungen sind Alltag bei BAT







Schraubensetzeinheiten

Mutternsetzeinheiten MSE

Schrauben in unterschiedlichste Bauteile Ausführungen montiert, verschweißt und gestanzt. Präzision, Hub hohe Funktionalität und Robustheit sind in Gewicht ca. 8 kg den Fertigungs- oder Produktionslinien das A und O. BAT stellt Muttern- und Schrauben-Setzzeit 1,5 sek zuführungen mit den passenden Setzeinheiten Ausrichtung max. 30° aus vertikaler Position zusammen. Diese sind in kürzester Zeit über

Mutternsetzeinheiten

Im Produktionsalltag werden Muttern und

Schnellwechselkupplungen und steckbare

Energieanschlüsse umrüstbar.

Wir setzen Verbindungen.

Hebel links / Hebel rechts, Klemmkopf linke / rechte Bauart 235 mm und 300 mm 125 mm 50 mm | 80 mm 250 mm | 400 mm ca. 19,5 kg Überall, wo Schrauben positioniert werden müssen, kommen die Setzeinheiten von BAT zum Einsatz. Insbesondere in Verbindung mit Buckelschweißen.

Alle Einzelkom-

kupplung SWK

1. Schraubensetzkopf SSK 2. Schraubenvertikalhub SVH 3. Schraubenhandlingseinheit SHE

ponenten mit Schnellwechsel-

Schraubensetzeinheiten SSE

ca. 8,0 kg ca. 10,0 kg ca. 17,0 kg



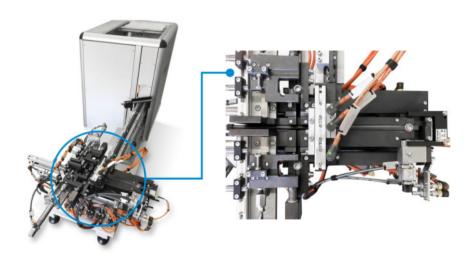
Schraubenzuführgerät SZG-2 mit Schraubenfangkopf SFK-2

Das Schraubenzuführgerät sorgt dafür, dass die Schrauben in die Fangköpfe eingeblasen und fixiert werden. Die Fangstücke mit den Schrauben werden angehoben, horizontal über den Schrauber gefahren und abgesenkt. Nach dem Suchlauf des Schraubers werden die Fixierungen der Schrauben gelöst, die Fangstücke fahren zurück. Anschließend ist der Weg für den Schrauber frei.



Schraubenbereitstellung 3-fach Stichmaß nach Kundenanforderung

Aus einem Bunker werden Schrauben in ein Zuführgerät befördert und von dort über einen Linearförderer zu einem Abteiler. Hier werden 3 Schrauben in Übergabeposition abgeteilt und mit Klemmzylindern zur Abnahme mit dem Schrauber fixiert.



Mutternbereitstellung



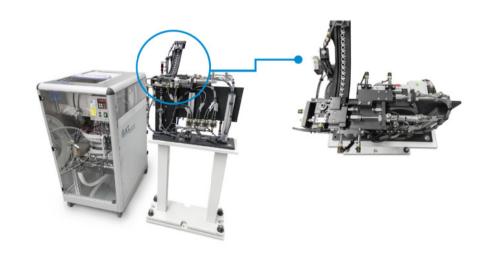


4-fach Mutternbereitstellung nach Kundenstichmaß

Aus einem Bunker werden Muttern in ein Zuführgerät befördert und von dort über einen Linearförderer zu einem Abteiler. Hier werden 4 Muttern in Übergabeposition abgeteilt und mit Klemmzylindern zur Abnahme mit einem Handling fixiert.

Mutternbereitstellung auf Kegeldorn

Die Muttern gelangen aus einem Bunker in ein Zuführgerät. Die vereinzelte Mutter wird in eine Ablaufschiene geblasen, vereinzelt, abgeteilt und über einen Kegeldorn in Abgreifpostion bereitgestellt.





Scharnierzuführung mit Schraubensetzeinheit karosserieseitig

Die Scharniere gelangen aus Bunkern in Zuführgeräte und von dort gerichtet über Linearförderer zu Abteilern. Das vorderste Scharnier wird fixiert. Mit einem Bolzen wird die Freigängigkeit der Bohrung kontrolliert.

Mit 2 Lichttastern wird kontrolliert, ob die Schraube vorhanden und in der richtigen Position ist. NIO-Bauteile werden ausgeschleust.

Die Schraubensetzeinheit SSE-2 übernimmt die Schraube, die durch das Schraubenzuführgerät SZG mittels Transportschlauch zugeblasen wurde und setzt diese in die Bohrung ab. Die einzelnen Komponenten wie: Schraubensetzkopf SSK, Schraubenvertikalhub SVH und Schraubenhandlingseinheit SHE mit Greifer werden mittels Schnellkupplung SWK an der Anbindung SSA befestigt und können einzeln gewechselt werden



Scharnierzuführung türseitig

Die Scharniere gelangen aus einem Bunker in ein Zuführgerät und von dort gerichtet über einen Linearförderer zu einem Abteiler. Das vorderste Scharnier wird abgeteilt. Sensoren dienen als Teilekontrolle und Längenprüfung der Bolzen. NIO-Scharniere werden ausgeschleust. IO-Scharniere können vom kundenseitigen Roboter entnommen werden.









Vollautomatische Scharniermontageanlage inkl. Verpackung im Karton

- · Mehr als 30 verschiedene Scharnier- und Türbänder
- · Zuführung über Magnetlader und Stufenförderer
- · Stiftzuführung mit Vereinzelung und Montagedorn
- · Radialvernietung der Stifte
- · Robotergestützte Etikettierung und Verpackung in Kartons

Innovationen aus der BAT-Konstruktion maßgeschneiderte Sonderlösungen

Von der einfachen Zuführung bis hin zur komplexen Montageanlage: Bunkersysteme, Förderbänder oder Schwingförderer, pneumatische, mechanische und elektrische Baugruppen werden exakt aufeinander abgestimmt und entsprechend den Kundenanforderungen konfiguriert. Am Ende ist nahezu jede Maschine ein Unikat.

Unsere Angebote

- Sonderlösung mit beispielsweise integrierter Schraubenzuführung
- FLEXMO Die flexible Montagezelle in den unterschiedlichsten Ausführungen – maßgeschneidert für Ihre Anforderungen
- Weitere Montagezellen in Verbindung mit Robotern, Ultraschallschweißen, Laserbeschriftung, 100 % Prüfung uvm. wurden bereits von BAT realisiert





Von der Idee bis zur Umsetzung – Lösungen aus einer Hand



Kundenberatung

Wir verstehen uns als Ihr Partner bei der Entwicklung von lösungs- und leistungsorientierten Systemen. Gemeinsam mit Ihnen finden wir den Weg zum

Gemeinsam mit Ihnen finden wir den Weg zum optimalen Produkt – in bester Qualität und überzeugendem Preis-Leistungs-Verhältnis.



Konstruktion

In der BAT-Konstruktionsabteilung setzen wir Ihre Vorstellungen um. Wir stimmen Anforderungen und technische Möglichkeiten mit Ihnen ab und entwickeln daraus optimale und effiziente Lösungen.



Fertigung

Von Fräs- und Drehmaschinen über die Blechverarbeitung bis hin zum Steuerungsbau sind bei BAT alle Ferligungsmöglichkeiten vorhanden. So sind eine gleichbleibend hohe Produkt-Qualität und kurze Lieferzeiten gewährleistet.



Montage & Inbetriebnahme

Ein Team aus über 50 hochqualifizierten Mitarbeitern setzt sich Tag für Tag dafür ein, dass Ihre anspruchsvolle Automatisierungsaufgabe perfekt umgesetzt wird. "Automation in Perfektion" – das ist nicht nur ein Slogan, sondern unsere Leidenschaft.



After-Sales-Service

After-Sales-Service gehört selbstverständlich dazu. BAT bietet Ihnen nicht nur erstklassige Maschinen, sondern auch Wartungsverträge, Service vor Ort und Ersatzteile – das alles aus einer Hand.



Automation in Perfektion!

Wir setzen Maßstäbe durch nachhaltige Innovationen – z.B. mit der Weiterentwicklung der hauseigenen Muttern- und Schraubenzuführungen bis hin zur Konzernfreigabe namhafter Automobilhersteller.